

Udel® P-1750 MR

Polysulfone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Udel® P-1750 MR is a lower color grade of polysulfone that contains a mold release which aids part ejection when parts with low draft are injection molded.

Polysulfones have long been known for transparency and clarity, but have been somewhat limited by a slight yellow cast which has been typical of the material. These grades were designed to eliminate the yellow cast and provide improved aesthetics for applications where a yellow cast is undesirable. In general, Udel® polysulfone is a tough, rigid, high-strength, high-heat thermoplastic that retains its properties at temperatures from -101°C to 149°C (-150°F to 300°F). With a heat deflection temperature at 1.8 MPa (264 psi) of 174°C (345°F) and excellent thermal and oxidative stability, this resin is suitable for sustained use at temperatures up to 149°C (300°F).

Other key properties of polysulfone include resistance to hydrolysis by hot water and resistance to acids and bases. In addition, the resin is resistant to a wide range of cleaners and disinfectants. Polysulfone's resistance to alcohols and aliphatic hydrocarbons is also good; however, the resin is generally not resistant to polar organic or chlorinated solvents.

Natural/Transparent: Udel® P-1750 NT MR

Главная Информация

Характеристики	Кислотоупорный Устойчивость к воздействию алкоголя Щелочестойкие Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность Высокая термостойкость Устойчивость к углеводородам Гидролитически стабильный
Используется	Компоненты прибора Приборы Автомобильная электроника Аккумуляторы Бизнес-оборудование Электрические детали Электрическое/электронное применение Приложения для обслуживания пищевых продуктов Промышленные детали Микроволновая посуда Трубопроводы Детали сантехники Клапаны/Детали Клапана
Соответствие RoHS	Контактный производитель

Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (343°C/2.16 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	70.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50 to 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	106	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение	420	kJ/m ²	ASTM D1822

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	174	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	2.90		
1 kHz	3.04		
1 MHz	3.02		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	7.0E-4		
1 kHz	1.0E-3		
1 MHz	6.0E-3		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	135 to 163	°C
Время сушки	3.5	hr
Рекомендуемый размер снимка	50 to 75	%
Температура обработки (расплава)	329 to 385	°C

Температура формы

121 to 163

°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat