

Ultraform® Z 2320 0035

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Extremely easy flowing grade for very thin-walled moldings with difficult flow path to wall thickness ratios and very short cycle times.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Цикл быстрого формования Хорошая мобильность		
Используется	Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	85.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	2.1	%	ISO 294-4
Flow direction	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	13	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	100	°C	
ISO Type	POM-K, M-GNR, 06-002		ISO 9988-1
Screw Speed		mm/sec	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура бункера	200	°C
Задняя температура	200	°C
Средняя температура	200	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C
Температура формы	60.0 - 120	°C

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

