

Propafilm™ SLT80

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

Описание материалов:

High Speed Overwrapping Film with Shrink Tightening Properties

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with heat sealable polyolefinic copolymers.

SLT80 is suitable for use in the tobacco industry for both high speed overwrapping of unit packs and display outers where good pack appearance and wrap tightness are required.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Передача пара с низким содержанием влаги Комбинация Устойчивость к растворителям 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Двухосно-ориентированная пленка Пищевая упаковка Упаковка 		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Пленка		
Метод обработки	Кокстружия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 80°C, 1 min	3.0	%	
Flow : 120°C, 1 min	7.0	%	
Across Flow : 80°C, 1 min	2.0	%	
Across Flow : 120°C, 1 min	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic, Outside/Outside	0.30		
vs. Itself - Static, Outside/Outside	0.40		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	2000	µm	
Сектантный модуль ¹			ASTM D882
1% Secant, MD	2800	MPa	
1% Secant, TD	3300	MPa	
Прочность на растяжение ²			ASTM D882
MD : Yield	180	MPa	

TD : Yield	210	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD : Break	100	%	
TD : Break	90	%	
Прочность уплотнения ⁴	0.15	N/mm	Internal Method
Температура инициализации уплотнения ⁵	110 to 141	°C	Internal Method
Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH)	43	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1927
Скорость передачи водяного пара			ASTM F1770
23°C, 85% RH	1.1	g/m ² /24 hr	
38°C, 90% RH	6.5	g/m ² /24 hr	
Блокирующая нагрузка ⁶	6.0	g	Internal Method
Выход	54.9	m ² /kg	Internal Method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°)	130		ASTM D2457
Haze ⁷	1.3	%	ASTM D1003

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 10%/min |
| 2. | 50%/min |
| 3. | 50%/min |
| 4. | 225°F; 1sec; 15lb/in ² |
| 5. | 2secs; 15psi |
| 6. | 158°F; 200g; 2hrs |
| 7. | Wide angle; 2.5° |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

