

TECHNYL® A 402H1 NATURAL

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 402H1 Natural is an unreinforced polyamide 66, very high viscosity, heat stabilized, for extrusion and injection moulding. This product is available in natural color.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Стабилизация тепла
	Высокая вязкость
	Ультра высокая ударпрочность
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 <

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.9	--	%	
Flow	1.9	--	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.5	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1300	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	80.0	60.0	MPa	
Break	60.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	8.0	30	%	
Break	60	250	%	
Флекторный модуль	2800	1300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	140	75.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	35	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	26	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	575	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	27	--	%	ISO 4589-2
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Зона цилиндра 1 темп.	260 to 270		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	270 to 280		°C	
Зона цилиндра 5 темп.	280 to 290		°C	
Температура матрицы	280 to 290		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

