

## ALCOM® PC 740/4 UV

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM®PC 740/4 UV is a polycarbonate (PC) product that contains fillers. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®The application fields of PC 740/4 UV include automobile industry and lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

high liquidity

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокая яркость		
Используется	Применение освещения		
	Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	66.0	MPa	ISO 527-2
--	66.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	6.0	%	ISO 527-2
Fracture	70	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain	76.0	MPa	ISO 178
--	100	MPa	ISO 178
Изгиб при максимальной силе	7.0	%	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-40°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-20°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	No Break		ISO 179/1eU
-40°C	No Break		ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
0.75 mm	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.0 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
2.0 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
	850		
3.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
	850		
4.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания <sup>1</sup> (Total, 1000 μm)	42.0	%	ASTM D1003
Haze <sup>2</sup> (4000 μm)	6.0	%	ISO 13468
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Осушитель сушилка	100 - 120	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	270 - 310	°C	

Температура формы	80 - 110	°C
-------------------	----------	----

## NOTE

1. T(Y), A, 2°
2. T(Y), A, 2°

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat