

Surlyn® 1855

Ionomer

DuPont Packaging & Industrial Polymers

Описание материалов:

Surlyn®1855 is an ionomer (Ionomer) material. This product is available in North America or Europe. The processing methods are: blown film, co-extrusion or cast film.

Surlyn®The main features of the 1855 are:

High resistance to environmental stress fracture (ESCR)

Good stiffness

Good sealing performance

Good toughness

Wear-resistant

Typical application areas include:

medical/health care

bag/lining

packing

Movie

food contact applications

Главная Информация

Характеристики	Термоуплотнение при низкой температуре Прочность при низкой температуре Жесткий, хороший Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Хорошая стойкость к стиранию Высокое разрешение
Используется	Пленка Подкладка Пищевая упаковка Препараты Медицинская упаковка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1330
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Кокструктурное формование Литая пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.938	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.90	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	159	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	152	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture	36.5	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	35.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	350	%	ASTM D882
TD: Fracture	350	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	700	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	38	g	ASTM D1922
TD	50	g	ASTM D1922
Передача водяного пара	16	g/m ² /24 hr	ASTM E96
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	62.2	°C	ASTM D1525
Температура плавления	87.8	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze	4.5	%	ASTM D1003
Дополнительная информация			
Ion Type: Zinc			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	149	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	177	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	204	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	204	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204	°C	
Температура расплава	204 - 227	°C	
Температура матрицы	204	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

