

## GLS PP YT29

10% тальк

Polypropylene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

PP 10 TALC PRECOLOR

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13 to 1.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.1 to 1.6	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	24.0 to 27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10 to 20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1400 to 1600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	29.0 to 32.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	70 to 90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	58.0 to 62.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	33.0 to 65.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 104	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

