

## Ultramid® Endure D3G7 BK20560

Стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid Endure D3G7 BK20560 is a glass fiber reinforced injection molding grade with high stiffness, very good flowability, and excellent heat aging resistance up to at least 220 degC (428 degF).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно			
Характеристики	Хороший поток			
	Хорошая термостойкость к старению			
	Высокая жесткость			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.87	--	%	
Flow	0.30	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11300	7600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	200	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.9	5.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10600	7400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	300	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	11	14	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179

-30°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	90	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	260	--	°C	ISO 3146
CLTE				
Flow				
	1.4E-5 to 2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse				
	8.0E-5 to 1.3E-4	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости				
	3.0E+14	4.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	48	29	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index				
	250	225	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.12		%	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 300		°C	
Температура формы				
	80.0 to 90.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

