

## GAPEX® RPP10EB18WH

10% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

GAPEX®RPP10EB18WH is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) material, and its filler is 10% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. GAPEX®The main characteristics of the RPP10EB18WH are: homopolymer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	82		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-1% тангента	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	62.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	320	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	320	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	0.339	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	121	°C	ASTM D648
Дополнительная информация			
Flexural Modulus, ASTM D790, 1% Secant: 345000 psi			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	221 - 238	°C	
Средняя температура	227 - 243	°C	

Передняя температура	232 - 260	°C
Температура сопла	232 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 238	°C
Температура формы	37.8 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	5.08 - 12.7	mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat