

## LNP™ LUBRICOMP™ KL003LH compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KL003LH is an Acetal based compound containing 15% PTFE. Added features of this grade include: Low Extractable, Healthcare, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound KL-4030 LE

Product reorder name: KL003LH

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкий уровень извлечения Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.19	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2590	MPa	ASTM D638
--	2530	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	52.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	47.0	MPa	ASTM D638
Break	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	12	%	ASTM D638
Yield	13	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	27	%	ASTM D638
Break	32	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2210	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2220	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	64.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.28		
vs. Itself - Static	0.14		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.190	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	
Washer	14.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>^5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	41	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	4.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	870	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	4.90	J	ASTM D3763
--	1.10	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	151	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	87.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	85.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

