

Durethan® B 30 S FN30 000000

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding, halogen free flame retardant, heat-aging resistance

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-100915707			
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Без галогенов			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA FR(30)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	0.90	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.30	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	0.90	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3700	1200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield, 23°C	80.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	80.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield, 23°C	3.5	20	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	14	> 50	%	ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	> 50	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ⁵ (23°C)	3600	1200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	110	35.0	MPa	ISO 178/A
23°C	120	45.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.5	8.0	%	
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 12-030; ISO 1043-PA FR (30)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	< 10	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	90 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	85	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	90 kJ/m ²	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (207°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	--	ohms	IEC 60167
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	31	--	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	--		UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94

0.380 mm	V-0	--		UL 94
0.750 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.400 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
0.800 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода ⁹	40	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min
9.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

