

RTP 282 TFE 10

15% углеродное волокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 282 TFE 10 is a nylon 6/6 reinforced with carbon fibers. This material is characterized by excellent physical properties and electrical conductivity for static dissipation as well as wear resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства Хорошая стойкость к истиранию Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Неуказанный цвет Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	186	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	269	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	249	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 3mil/in.			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	274 - 302	°C	
Средняя температура	274 - 302	°C	
Передняя температура	274 - 302	°C	
Температура формы	65.6 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat