

Baydur® 665 IBS (35 pcf)

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Baydur 665 IBS is a black-pigmented, rigid polyurethane structural foam system used in the reaction injection molding (RIM) process. This system incorporates a specially engineered interactive blowing system (IBS) and is supplied as two reactive liquid components. Component A is a polymeric diphenylmethane diisocyanate (PMDI), and Component B is a formulated polyol system containing no CFC- or HCFC-blowing additives. Note: Component B should be agitated thoroughly prior to delivery of drum contents to day tank due to possible pigment settling.

The Baydur 665 IBS system is used for general-purpose applications that require injection times longer than 10 seconds. The applications, typically found in the construction, furniture, and transportation markets, take advantage of the material's strength as well as its excellent surface finish, large part capability, and good flowability. As with any product, use of the Baydur 665 IBS system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая мобильность Хорошая прочность Универсальный Отличный внешний вид		
Используется	Структурная пена Мебель Универсальный		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.399	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (12.7 mm)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 12.7 mm)	70		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 12.7 mm)	19.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 12.7 mm)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (12.7 mm)	779	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (12.7 mm)	34.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ¹	13	kJ/m ²	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, unannealed, 12.7mm)	100	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Термокомплект	Номинальное значение
---------------	----------------------

Компоненты термокомплекта

Component a	Mixing ratio by weight: 120
-------------	-----------------------------

Component B	Mixing ratio by weight: 100
-------------	-----------------------------

Дополнительная информация

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Dark brown liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.24

Viscosity @25°C: 200 cps

Flash Point PMCC: 199°C

NCO: 31.0 max wt%

Part B

Type: Polyol

Appearance: Black liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.05

Viscosity @25°C: 2000 cps

Flash Point PMCC: 130°C

Water: 0.4 wt%

Hydroxyl Number: 465 KOH/g

Material Temperatures: 32 to 38°C Mold Temperature: 60 to 70°C Hand Mix Reactivity at 25°C

Cream Time: 45 sec

Gel Time: 90 sec

Tack Free Time: 115 sec

Free-Rise Density: 12 lb/ft³

Polyol Nucleation Specific Gravity: 0.80 to 0.85 0 Typical cure Time, 0.250 in Thickness: 4 to 5

NOTE

1. 0.5 in

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat