

LNP™ LUBRILOY™ Z20001 compound

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY Z20001 is a compound based on PPE+PS Blend resin containing Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Wear Resistant, Flame Retardant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound Z-FR

Product reorder name: Z20001

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345288		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.12	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2120	MPa	ASTM D638
--	2010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	48.0	MPa	ASTM D638
Break	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	40	%	ASTM D638
Break	24	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2130	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1930	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	74.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.27		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.19		
Коэффициент износа			
Ring	0.00	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	54.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	31	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	210	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	46.0	J	ASTM D3763
--	45.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	116	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	99.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	9.8E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 293	°C	
Температура формы	60.0 to 93.3	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

