

## RIALGLASS C 07 JW 15 G

15% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

RIALTI Srl

### Описание материалов:

Polypropylene elastomerized heterphasic copolymer 15% glass fiber reinforced; stabilized for use in contact with lyes and with hot metals; good stiffness and thermal properties; wide impact strength interval.

Flowability specific for injection molding; available in versions natural and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Неуказанный стабилизатор		
Характеристики	Сополимер		
	Хороший поток		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая жесткость		
Внешний вид	Хорошая термическая стабильность		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.990	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.3	%	
Flow	0.65	%	
Содержание золы	15	%	ISO 3451
Ускоренное старение печи (150°C)	4.2	day	ISO 4577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	45.0	MPa	
Break, 23°C	43.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20

Yield, 23°C	2.7	%	
Break, 23°C	4.0	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	70.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-20°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	118	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

