

Amodel® AS-4145 HS

45% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel AS- 4145 HS polyphthalamide (PPA) is a hot water moldable 45% glass fiber reinforced resin. The main properties include high heat resistance, high strength and rigidity over a wide temperature range, low moisture absorption, excellent chemical resistance and excellent electrical properties. The resin is ideal for automotive electrical and electronic products, including connectors, sockets, switches and sensors. At the same time, it is also a good choice for shell materials such as anti-lock braking system, traction control system, steering system, engine electronic control, transmission and chassis control unit. Rapid crystallization rate and high fluidity can shorten the production cycle, thereby improving molding efficiency and reducing costs. -black: AS-4145 HS BK 324

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка Дефолдинг
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Жесткий, хороший Высокая прочность Цикл быстрого формования Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Формируемость горячей воды Термическая стабильность Смазка
Используется	Оборудование для газонов и сада Детали клапана/клапана Промышленные компоненты Промышленное применение Аксессуары для толстой стены (детали) Машина/механические детали Замена металла Соединитель Детали под крышкой двигателя автомобиля

Автомобильная электроника
 Применение в автомобильной области
 Универсальный
 Чехол
 Шлифовальные чистящие материалы

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Температура воды литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.50	--	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.21	--	%	ASTM D570

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
--	15200	15200	MPa	ASTM D638
--	16100	--	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Fracture	228	186	MPa	ASTM D638
Fracture	224	--	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Fracture	2.4	2.1	%	ASTM D638
Fracture	2.2	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
--	13100	13100	MPa	ASTM D790
--	13400	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс				
--	327	--	MPa	ISO 178
Yield	328	269	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	172	159	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	89.6	75.8	MPa	ASTM D732

Poisson's Ratio	0.40	--		ASTM E132
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	63	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
--	100	96	J/m	ASTM D256
--	10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, annealed, 3.18mm	320	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	298	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed, 3.18mm	300	--	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования ¹	210	--	°C	ASTM D3045
Температура плавления	320	--	°C	ASTM D570, ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ASTM E831
Flow: 0 to 90°C	1.6E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 149 to 249°C	1.3E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 90°C	5.9E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 149 to 249°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	8.0E+15	6.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.59 mm)	24	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная				ASTM D150
60 Hz	4.00	4.90		ASTM D150
1 MHz	3.70	4.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания				ASTM D150
60 Hz	4.0E-3	0.024		ASTM D150
1 MHz	0.011	0.037		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	600	600	V	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	13.0	14.0	mm/min	UL 746

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ² (3.18 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	121		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура бункера	79.4		°C	
Задняя температура	318 - 324		°C	
Передняя температура	327 - 332		°C	
Температура обработки (расплава)	329 - 343		°C	
Температура формы	65.6 - 93.3		°C	

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

- 1200 hours
These flammability ratings do not represent the risk of these materials or any other materials in actual fire situations.
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

