Escor™ 6000

Ethylene Acrylic Acid Copolymer Resin

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

Escor 6000 is mainly used for extrusion coating and coextrusion coating. Escor 6000 is a high drafting product form of Escor 5000. Very low coating weight can be achieved at high production line speeds. It can be well bonded to polar substrates, aluminum foils, metal films, paper, steel and glass surfaces. Provides an excellent balance of adhesion to the substrate surface and interlaminar binding force with coextruded low-density polyethylene and ethylene vinyl acetate

Главная Информация			
Физический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.2	g/10 min	ASTM D1238
Содержание акриловой кислоты	6.0	wt%	ExxonMobil Method

Юридическое заявление

□□□□□□□□□□□□□□(□□:FDA,EU,HPFB),□□□□□□□□□□□□□□□□□□.□□□□□□□□□□□□□□,□□□□□□□□□□□□□□

Инструкции по экструзии

Excellent results are obtained in extrusion coating at 260°C - 280°C (500°F - 536°F) temperature range. Processing temperatures above 300°C (572°F) may cause resin degradation. To minimize corrosion risk, all exposed metal surfaces in the extruder and die should be made from corrosion resistant metals or nickel/chrome plated. ESCOR should be fed into the extruder after LDPE of a similar or higher melt index. Machines should always be completely purged with LDPE or a suitable cleaning compound before shutdown.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat