

Epocast 8623-A/Hardener 946

Епоху; Epoxide

Huntsman Advanced Materials

Описание материалов:

DESCRIPTION: Epocast® 8623-A/Hardener 946 epoxy syntactic is a two-part, core-filling compound with a soft paste viscosity that provides for easy extrudability through a 1/8-in. (3mm) nozzle. Epocast® 8623-A/Hardener 946 epoxy syntactic is self-extinguishing and cures fast at room temperature, permitting filled edges to be sanded within 3-4 hours.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая плотность Ускоренная Настройка Самопогасающийся
Внешний вид	Белый Янтарь Белый
Метод обработки	Полировка Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- 1	0.650	g/cm ³	ASTM D792
-- 2	0.700	g/cm ³	ASTM D792
-- 3	1.00	g/cm ³	ASTM D792
Содержание твердых веществ ⁴	100	%	ASTM D1644
Вязкость			ASTM D2393
-- 5	Paste		ASTM D2393
-- 6	Soft-paste		ASTM D2393
Точка вспышки-COC			ASTM D92
-- 7	99	°C	ASTM D92
-- 8	> 186	°C	ASTM D92
Воспламеняемость-Время самотушения	30.0	sec	BMS 5-28
Время лечения (25 °C)	1.0	day	
Растяжимый коленчатый сдвиг-Травление al/al(25 °C)	11.0	MPa	ASTM D1002
Увеличение веса ⁹			ASTM D570
Distilled water	1.5	%	ASTM D570

Mil-M-5606, hydraulic fluid	0.40	%	ASTM D570
Mil-S-3136, Type III test fluid : 25°C	0.30	%	ASTM D570
Skydrol 500-A	0.60	%	ASTM D570
Срок службы-100 gms(25 °C)	12.0 - 20.0	min	ASTM D1338

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Компрессионный модуль	1030	МПа	ASTM D695
Прочность на сжатие (25°C)	27.6	МПа	ASTM D695

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Компоненты термокомплекта			
Resin	Mixing ratio by weight: 100		
Hardening method	Mixing ratio by weight: 14		
Терморегулирующая вязкость ¹⁰ (25°C)	350	сР	ASTM D2393

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

CURE SCHEDULE : 24 hours at 77°F (25°C) or gel at 77°F (25°C), plus 1 hour at 150°F (66°C).

NOTE

1.	Resin
2.	System
3.	Hardener
4.	System
5.	Resin
6.	System
7.	Hardener
8.	Resin
9.	on immersion - 24 hrs
10.	Hardener

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

