

TEDUR® L 9400-1

15% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

TEDUR® L 9400-1 is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with 15% carbon fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of TEDUR® L 9400-1 include automotive, electrical/electronic applications and engineering/industrial parts.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Conductive

High Stiffness

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу				
Характеристики	Электропроводящий				
	Высокая жесткость				
Используется	Автомобильные Приложения				
Violionality	Электрическое/электронное применение				
	Машина/механические детал	и			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)				
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.40	g/cm³	ISO 1183		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	13500	МРа	ISO 527-2		
Tensile Stress (Break)	135	МРа	ISO 527-2		
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2		
Флекторный модуль	13500	MPa	ISO 178		
Флекторный стресс	230	MPa	ISO 178		
Flexural Strain at Flexural Strength	1.7	%	ISO 178		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Ударная прочность	4.0	kJ/m²	ISO 179/1eA		
Charpy Unnotched Impact Strength	18	kJ/m²	ISO 179/1eU		
Незубчатый изод ударная прочность	16	kJ/m²	ISO 180/1U		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		



Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,			
Unannealed)	260	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+2	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода			
свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 to 140	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	320 to 340	°C	
Температура формы	> 140	°C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

