

ULTEM™ HU1010 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Transparent, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO and steam sterilizable.

Главная Информация			
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями Дезинфекция оксида этилена Высокая яркость Биологическая Совместимость Соответствие пищевого контакта Паровая дезинфекция		
Используется	Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	ЕС эко ISO 10993 USP категория VI		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3580	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	110	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	105	MPa	ASTM D638
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	60	%	ASTM D638
Fracture	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3420	MPa	ASTM D790
100mm span ⁷	3520	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	174	MPa	ASTM D790
Yield, 100mm span ¹⁰	165	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹ (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	35	J/m	ASTM D256
23°C	32	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	33.0	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart (23°C)	33.9	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	199	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	193	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	219	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			

Flow: -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	33	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.3E-3		ASTM D150
2.45 GHz	2.5E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ¹⁶	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
	V-2		
0.711 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	44	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	332 - 399	°C	
Средняя температура	338 - 399	°C	
Передняя температура	343 - 399	°C	
Температура сопла	343 - 399	°C	
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C	

Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2.6 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
16.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat