

## Novodur® H605

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

### Описание материалов:

Novodur H605 is a high heat injection molding grade with enhanced flowability and reduced emission.

Главная Информация			
UL YellowCard	E256400-520834		
Характеристики	Высокий поток		
	Высокая термостойкость		
	Низкий уровень выбросов		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильная внутренняя отделка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	25.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.60	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	47.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	2.5	%	
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	17	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	17	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	98.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	101	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность <sup>1</sup> (1.50 mm)	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	5.0E-3		
1 MHz	8.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	70.0	°C	
Injection Velocity	240	mm/sec	
NOTE			

1. Short Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat