

VECTRA® MT1310

30% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

The Standard for the Industry. Excellent balance of properties, including easy flow, easy processing, thermal stability, chemical resistance, mechanical and electrical properties. Suitable for vapor phase surface mount electrical and electronic devices. 30% glass reinforced

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

Celanese has established at the FDA a drug master file (DMF no.8468) and a Device Master File (MAF no.315) for Vectra MT1310. These are to assist our customers with their end use FDA petitions. Vectra MT1310 has been tested and complies with USP Class VI.

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-250994		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Рейтинг агентства	DMF 8468		
	МАФ 315		
	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.040	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	85		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	190	MPa	ISO 527-2/1A/5

Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/1A/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	12600	MPa	ISO 899-1
1000 hr	10900	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	14500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	280	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	14500	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	100	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	26	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	33	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	24	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	29	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	235	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	31	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.20		IEC 60250
1 MHz	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.016		IEC 60250
1 MHz	0.018		IEC 60250
Дуговое сопротивление	140	sec	Internal method
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	275 - 285	°C	
Передняя температура	280 - 290	°C	
Температура сопла	290 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	285 - 295	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 285 to 295°C Zone 4 Temperature: 285 to 295°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

