

ALTECH® PA6 + ASA A 4010/212 MR10 IM UV

10% полезных ископаемых

Polyamide 6 + ASA

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH®PA6 + ASA 4010/212 MR10 IM UV is a polyamide 6 + ASA (nylon 6 + ASA) product, which contains 10% mineral fillers. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Impact modification

high liquidity

anti-warping

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
	Стабилизатор тепла		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкий уровень защиты		
	Высокая яркость		
	Устойчивость к царапинам		
	Термическая стабильность		
	Низкий или не впитывающий		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	35.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break)	40	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-40°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	No Break		ISO 179/1eU
-40°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	118	°C	ISO 306/B50
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat