

Estane® 58212 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58212 is a 95A Polyether-type thermoplastic polyurethane (TPU) compound.

Features: Excellent clarity and UV stable with good melt strength. Pre-drying: 2 hours at 104°C (220°F) in dehumidifying hopper dryer

Uses: Extrusion: Cable jacket, hose/tube, profile and film and sheet

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность расплава Высокое разрешение
Используется	Пленка Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Труба Фитинги для труб Лист Профиль
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия Экструзионный лист Экструзионное формование профиля

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	92 - 98		ASTM D2240
Shaw D	43 - 49		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638

--	51.7	MPa	ASTM D638
100% strain	13.5	MPa	ASTM D638
300% strain	31.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	76.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	5.00	mg	ASTM D3389
Модуль жесткости			ASTM D1053
-50°C	366	MPa	ASTM D1053
-40°C	214	MPa	ASTM D1053
-20°C	41.3	MPa	ASTM D1053
0°C	13.8	MPa	ASTM D1053
23°C	8.40	MPa	ASTM D1053
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	20	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	13.5	MPa	ASTM D412
300% strain	31.6	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	51.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D412
Tear Strength			
-- ¹	118	kN/m	ASTM D624
Cracking	29	kN/m	ASTM D470
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	36	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	61	%	ASTM D395
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла ²	-25.0	°C	DSC
Викат Температура размягчения	115	°C	ASTM D1525
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 188	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 199	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	193 - 204	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 210	°C	
Температура адаптера	204 - 216	°C	
Температура матрицы	193 - 210	°C	

Инструкции по экструзии

Screens: 20-40-80-20 mesh Feed Throat Cooling: Yes Screw Cooling: No Screw Speed: 15 to 70 rpm

NOTE

1. C mould
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat