

LNP™ STAT-KON™ OE006C1 compound

30% углеродное волокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON OE006C1 is a compound based on PPS - Linear resin containing 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound OC-1006

Product reorder name: OE006C1

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Линейная полимерная структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.44		
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.080 to 0.10	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	23500	MPa	ASTM D638
--	22000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	192	MPa	ASTM D638
Break	173	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.2	%	ASTM D638
Break	1.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁴	19900	MPa	ASTM D790
-- ⁵	19600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	263	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	269	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	50	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	9.30	J	ASTM D3763
--	2.22	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	277	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	275	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	264	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	252	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	3.5E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

