

TOTAL Polyethylene Lumicene® M 6012 EP

High Density Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Lumicene® mPE M6012 EP is a metallocene High Density homopolymer Polyethylene designed to have High Water Vapour Barrier (low WVTR). Lumicene® mPE M6012 EP can be processed at high output rates with low extrusion pressure, excellent bubble stability and gauge control. The outstanding Water Vapour Barrier gives a significant down-gauging potential for some applications as dry food packaging.

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Устойчивость к окислению		
Характеристики	Высокая плотность Гомополимер Устойчивость к окислению		
Используется	Упаковка Смешивание Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.2	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	40	µm	
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield, 40 µm, blown film	27.5	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 40 µm, blown film	31.5	MPa	ISO 527-3
MD: Broken, 40 µm, blown film	52.5	MPa	ISO 527-3
TD: Broken, 40 µm, blown film	52.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Broken, 40 µm, blown film	870	%	ISO 527-3
TD: Broken, 40 µm, blown film	1000	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (40 µm, Blown Film)	55	g	ISO 7765-1
Передача водяного пара ¹	1.6	g/m ² /24 hr	ASTM E96

Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-1
MD	8.0	kN/m	ISO 6383-1
TD	28.0	kN/m	ISO 6383-1
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	134	°C	ISO 11357-3
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 40.0 µm)	54		ASTM D2457
Haze (40.0 µm)	15	%	ISO 14782
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	200 - 230	°C	

Инструкции по экструзии

BUR: 1.5:1 to 4.5:1 Die Gap: 0.8 to 2.8 mm Laboratory test specimens produced with the following extrusion conditions: 45 mm screw diameter, L/D = 30, die diameter = 120 mm, die gap = 1.4 mm, BUR = 2.5:1, temperature = 210°C.

NOTE

1. 35 µm, 38 °C, 90% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

