

HAIPLEN EP50 T4 X0

20% тальк

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene copolymer talcum filled 20% self extinguishing UL94 V0, good flow and mechanical properties.
Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Мощнее средство стойкое Хороший поток Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Лазерная разметка Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1	%	
Across Flow	1.1	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	25.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1800	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	35.0	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	50	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	70.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/B, ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 210	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat