

Badamid® LB70 M30

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

Bada AG

Описание материалов:

Badamid® LB70 M30 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% mineral. It is available in Europe. Primary attribute of Badamid® LB70 M30: Flame Rated.

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-227331			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.9 to 6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2 to 2.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4600	1700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	12	45	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс (23°C)	125	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m ²	
23°C	9.0	18	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	100	--	kJ/m ²	
23°C	190	--	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.5	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC) ¹	220	--	°C	ISO 3146
CLTE				DIN 53752
Flow	5.0E-5 to 8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5 to 7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 60216
-- ²	100	--	°C	
--	180	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	6.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

NOTE	
1.	10 K/min
2.	20000 H

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

