

FRAGOM PR/399

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

FRAGOM : is the trademark of our flame retardant halogen free polyolefine thermoplastic compounds.

FRAGOM PR/399: flame retardant polyolefine thermoplastic compound having high temperature index and good oxygen index, suitable for cable sheathing and insulation.

Certify : CEI2011 M1,VDE0207 HM2

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	Ник 2011 M1 VDE 0207 HM2		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	7.0 - 10	g/10 min	ASTM D1238
Скорость поглощения воды-24 часа в сутки (100°C)	12.0	g/m ²	IEC 60811
Тест горячего прессования-4h при 80 °C-пенетарон	25	%	IEC 60811
Halogen Content		%	IEC 60754-1
Индекс температуры (сгорание) ¹	290	°C	NES 715
Коррозионные газы в дымовых газах-PH	> 4.30		IEC 60754-2
Температура головы	170	°C	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	46		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress	> 10.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 150	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (100°C, 168 hr)	8.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (100°C, 168 hr)	-12	%	IEC 60811
Изменение прочности на растяжение (70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil)	< 30	%	IEC 60811
Изменение натяжения при разрыве (70°C, 4 hr, in SAE 20 Oil)	< 30	%	IEC 60811
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	40	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

No detrimental effects on properties and capability of FRAGOM in presence of Masterbatch colours, black included. We suggest to dry masterbatch before using.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C
Зона цилиндра 2 температура.	145	°C
Зона цилиндра 3 темп.	155	°C
Зона цилиндра 4 темп.	165	°C
Температура матрицы	175	°C

NOTE

1. 21% O2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

