

MAJORIS CN020 - 1530

Polypropylene Homopolymer

AD majoris

Описание материалов:

CN020 - 1530 is a homopolymer film resin suitable for the manufacturing of biaxially oriented PP film (BOPP) on stenter frame and double bubble film process. CN020 - 1530 contain antistatic additives. The product is available in white (CN020 - 1530) but other colours can be supplied on request.

CN020 - 1530 is characterised by:

Excellent processability on all processes

Excellent opticals: high gloos, low haze

High moisture and oxygen barrier

Resistance to oil and fat

High temperature resistance

Good mechanical properties

APPLICATIONS

CN020 - 1530 is suitable for a wide range of applications including:

Coextruded film for snack packaging

Injection moulding

Print lamination

Metallisable film

Coated film

Packages for bakery products

Flower packaging

Главная Информация

| | |
|----------------|---|
| Добавка | Антистатический |
| Характеристики | Антистатический Приемлемый пищевой контакт Хорошая технологичность Глянцевый Высокая термостойкость Гомополимер Влагозащитный барьер Маслостойкий Оптика Кислородный барьер Перерабатываемый материал |
| Используется | Двухосно-ориентированная пленка Пленка Пищевая упаковка Ламинаты Упаковка |

| | |
|-----------------|---|
| Внешний вид | Доступные цвета Белый |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Двухосно-ориентированная пленка Коэкструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 0.900 to 0.910 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ISO 1133 |
| 190°C/5.0 kg | 4.5 | g/10 min | |
| 230°C/2.16 kg | 3.5 | g/10 min | |
| 230°C/5.0 kg | 15 | g/10 min | |
| Формовочная усадка | 1.0 to 2.0 | % | |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 83 | | ISO 2039-2 |

| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | | | ISO 527-3 |
| MD | 2000 to 2200 | MPa | |
| TD | 3300 to 3500 | MPa | |
| Прочность на растяжение | | | ISO 527-3 |
| MD | 130 to 160 | MPa | |
| TD | 230 to 280 | MPa | |
| Удлинение при растяжении | | | ISO 527-3 |
| MD : Break | 150 to 200 | % | |
| TD : Break | 50 to 90 | % | |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 73.0 | °C | ISO 75-2/B |
| Температура плавления (DSC) | 161 to 165 | °C | ISO 3146 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Блеск (45°) | > 100 | | ASTM D2457 |
| Haze | < 1.0 | % | ASTM D1003 |

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения |
|---------------------------|----------------------|-------------------|
| Isotactic Index | 96 | % |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура обработки (расплава) | 230 to 260 | °C |
| Температура формы | 10.0 to 30.0 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |

Удерживающее давление

20.0 to 50.0

MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat