

EcoBlend® HCL7110NH

Polylactic Acid + PMMA

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HCL7110NH is a kind of appending 10%~20% biological base plastic environmental halogen free flame retardant PLA/PMMA resin. The flame retardant rate is 1.6mmV0. HCL7110NH is mainly used in ornament & housing of small appliance, etc.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Содержание возобновляемых ресурсов		
Используется	Приборы Корпуса		
Номер файла UL	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/5.0 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	59.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	77.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	540	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	84.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525 ¹
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	UL 94
-------------------------	-----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Двуслойное содержание	10 to 20	%
-----------------------	----------	---

CSA File No.	LS 66457	
--------------	----------	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Задняя температура	190 to 200	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	210 to 220	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	220 to 230	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	215 to 225	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	220 to 230	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

1.	Rate B (120°C/h)
----	------------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

