

Hostaform® C 9021 SW

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNS, 02-002, K10

POM copolymer

Injection molding type, special modified with anti-friction additives for prevention of squeaking noise; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation.

UL-registration in natural and black and a thickness more than 1.5 mm as UL 94 HB.

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1,5 mm.

Ranges of applications: For sliding combinations with low wear and low coefficient of friction, prevents squeaking noise.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234621		
Добавка	Антипищак		
Характеристики	Низкий коэффициент трения		
	Основа для защиты от растворителей		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Топливное сопротивление		
	Сопротивление гидролизу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	6.50	cm ³ /10min	ISO 1133

Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2850	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	53.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	16	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2400	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1200	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.10		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.5E-3		IEC 60250
1 MHz	7.5E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.57 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

