

## Hostaform® C 27021 XAPI™

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Polyacetalcopolymer

Easy flow injection molding grade with reduced emissions especially for automotive interior application.

Burning rate according to FMVSS 302 < 100 mm/min (1 mm thickness)

Emission according to VDA 275 < 2 mg/kg (natural grades)

Emission according to VDA 275 < 5 mg/kg (colored grades)

Preliminary Datasheet

Главная Информация			
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	24.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.65	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2750	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	64.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.5	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	17	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2400	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1200	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	2600	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	120	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	120	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>1</sup>	164	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 175	°C
Средняя температура	180 - 185	°C
Передняя температура	180 - 195	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 4.00	MPa
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 25.0:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 200°C Zone 4 Temperature: 180 to 200°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

