

RTP 4481

10% углеродное волокно

Polyamide

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ASTM D570
Moisture Content	0.10	%	
Primary Additive	10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	138	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	270	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	232	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-40.0	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 343	°C	
Температура формы	135 - 163	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

