

Plaslube® POM HO TL20 BN042

Acetal (POM) Homopolymer

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® POM HO TL20 BN042 is an Acetal (POM) Homopolymer product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Homopolymer

Lubricated

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Гомополимер Смазка		
Внешний вид	Коричневый Доступные цвета Натуральный цвет Красный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	79		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.12		
vs. Steel - Static	0.070		
Коэффициент износа	26	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	240	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	160	°C	
1.8 МПа, Unannealed	102	°C	
Температура плавления	162	°C	
CLTE-Поток	9.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	20	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	177 to 193	°C	
Средняя температура	188 to 210	°C	
Передняя температура	182 to 199	°C	
Температура сопла	177 to 204	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 121	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.345 to 0.689	МПа	
Screw Speed	70 to 80	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

