

Novalloy-S S4100 (Type V)

Polycarbonate + ABS

Daicel Polymer Ltd.

Описание материалов:

Novalloy-S S4100 (Type V) is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material. It is available in Asia Pacific. Primary attribute of Novalloy-S S4100 (Type V): Flame Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E47773-239759		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	79.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	103	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	99.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.50 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	101	sec	ASTM D495
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.00 mm)	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	36.0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	230	mm/min	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	PLC 4		UL 746

Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	26	sec	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-1		
1.00 mm	V-0		
2.00 mm	5VA		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	200 to 230	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура сопла	220 to 250	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	5.00 to 20.0	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

