

## LG ABS AF312C

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Application

Electric/Electronic Applications(TV, Monitor Housing)

IT/OA device

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-462775	E67171-248339	
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	58	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm)	45.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	5.0	%	
Break, 3.20 mm	20	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (6.40 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 6.40 mm)	68.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	78	J/m	
-30°C, 6.40 mm	78	J/m	
23°C, 3.20 mm	260	J/m	
23°C, 6.40 mm	230	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm <sup>6</sup>	84.0	°C	

0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm <sup>7</sup>	76.0	°C	
Викат Температура размягчения	84.0	°C	ASTM D1525 <sup>8</sup>
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	70.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
2.50 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	170 to 190	°C
Средняя температура	180 to 200	°C
Передняя температура	190 to 210	°C
Температура сопла	200 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	0.490 to 0.981	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	4.6kg
7.	18.6kg
8.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

