

RTP 406

35% стекловолокно

General Purpose Polystyrene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая прочность		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.070	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	121	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	117	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	130	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	110	°C	
1.8 MPa, Unannealed	98.9	°C	
CLTE-Поток	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.32	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.30		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	210 to 260	°C	
Средняя температура	221 to 277	°C	
Передняя температура	232 to 288	°C	
Температура формы	37.8 to 71.1	°C	
Давление впрыска	68.9 to 138	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	
Screw Speed	50 to 90	rpm	
Тонаж зажима	6.9 to 11	kN/cm ²	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat