

SABIC® HDPE M40053S

High Density Polyethylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE M40053S is typically used for the high demanding dustbin market. It is an UV stabilized HDPE copolymer grade. It typically shows a good combination of processability, consistency and product properties, good stiffness/cold impact-balance, surface quality and weatherability properties.

Typical applications.

SABIC® HDPE M40053S is typically used for the manufacture of injection molded dustbins (waste containers on wheels and household containers), crates & boxes (pallet boxes, pallets, boxes applied at low temperatures) and pails & container applications (industrial, shipping).

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая поверхность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая плотность		
Используется	Ударопрочность при низкой температуре		
	Ящики		
	Товары для дома		
	Промышленные контейнеры		
	Ведро		
	Поддоны		
Метод обработки	Контейнеры для доставки		
	Мусорные контейнеры		
Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.953	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	4.0	g/10 min	
190°C/5.0 kg	11	g/10 min	
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (60°C, 3.00 mm, Rhodacal-DS10, Compression Molded)	65.0	hr	Internal Method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Compression Molded)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1050	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00 mm, Compression Molded	26.0	MPa	
Break, 2.00 mm, Compression Molded	25.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 200	%	ISO 527-2/1BA/50
Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	26.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C, Compression Molded)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	81.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	124	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	132	°C	ISO 11357-3
Enthalpy Change	203	J/g	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 40.0	°C	
Давление впрыска	93.0 to 103	MPa	

NOTE

1. 2 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

