

Epocast 1636-A/B

Эпоху; Epoxide

Huntsman Advanced Materials

Описание материалов:

DESCRIPTION: Epocast ® 1636-A/B epoxy syntactic is a high-performance, two-part system with high strength and good high temperature resistance. The aluminum-filled, medium-viscosity epoxy compound is easy to handle and machines easily in the cured state. Epocast ® 1636-A/B epoxy syntactic is used to reinforce honeycomb structures and is qualified to BMS 5-28, Type 6.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность Высокая прочность Обрабатываемый Теплостойкость, высокая Средняя вязкость Самопогасающийся		
Внешний вид	Янтарь Серый		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Полировка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- 1	1.07	g/cm ³	ASTM D792
--	1.72	g/cm ³	ASTM D792
-- 2	1.73	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компрессионный модуль			ASTM D695
-- 3	276	MPa	ASTM D695
-- 4	3450	MPa	ASTM D695
-- 5	4140	MPa	ASTM D695
-- 6	5520	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие			
-- 7	103	MPa	ASTM D695
-- 8	34.5	MPa	ASTM D695
-- 9	193	MPa	ASTM D695
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Воспламеняемость	Self Extinguishing	BSS 7230-F4	

Гелевое время (25 °C) ¹⁰	2.0	hr	ASTM D2471
Время лечения (25 °C)	7.0	day	
Растяжимый коленчатый сдвиг-AL/AL	13.8	MPa	ASTM D1002
Увеличение веса ¹¹			ASTM D543
Distilled Water : 25°C		%	ASTM D543
Mil-M-5606, hydraulic fluid : 25°C		%	ASTM D543
Skydol hydraulic fluid : 25°C		%	ASTM D543
TT-S-735, Type II test fluid : 25°C		%	ASTM D543

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Resin	Mixing ratio by weight: 100		
Hardening method	Mixing ratio by weight: 8.0		
Срок годности (25°C)	52	wk	
Терморегулирующая вязкость			ASTM D2196
25°C	29000	cP	ASTM D2196
25°C ¹²	1000	cP	ASTM D2196
25°C ¹³	38000	cP	ASTM D2196

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CURE SCHEDULE: 7 days at 77°F (25°C), or gel at 77°F (25°C) and raise temperature approximately 5-7°F (3-4°C) per minute to 260°F (127°C), hold 90 minutes, or 350°F (177°C), hold 60 minutes.			

NOTE	
1.	Hardener
2.	Resin
3.	Tested at 350°F after 14 days at 350°F
4.	Tested at 77°F after 14 days at 350°F
5.	Room temperature gel plus 1 1/2 hrs at 250°F
6.	7 days at 77°F
7.	7 days at 77°F
8.	Tested at 350°F after 14 days at 350°F
9.	Room temperature gel plus 1 1/2 hrs at 250°F
10.	50 gms
11.	24 hrs
12.	Hardener
13.	Resin

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

