

KumhoSunny ABS HFA471

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HFA471 is non TBBA and enviromental ABS resin. It has good heat stability and high fall ball impact. HFA471 is mainly used in computer monitor, printer,copier, TV shell, plug connector requiring flame class,etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E254819-100087459		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая термическая стабильность		
Используется	Компьютерные компоненты		
	Разъемы		
	Электрическое/электронное применение		
	Принтер		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	50	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	220	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	82.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 ¹

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
2.10 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		

Дополнительная информация	Номинальное значение
CSA File No.	LS 66457

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	200 to 210	°C
Средняя температура	210 to 220	°C
Передняя температура	210 to 225	°C
Температура сопла	210 to 225	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

