

Braskem PE SEB853

Low Density Polyethylene

Braskem America Inc.

Описание материалов:

Description: SEB853 is a low density polyethylene produced under high pressure technology. Films obtained with this product show outstanding optical properties, good sealability, and low gel content. Additives free. The minimum biobased content of this grade is 95%, determined according to ASTM D6866.

Applications: Typical blown film applications include films for diapers and other general purposes as well as LLDPE and HDPE blends.

Process: Blown and Cast Film Extrusion

Главная Информация			
Характеристики	Низкоскоростная затвердевающая точка Оптическая производительность Обновляемые ресурсы Без ВРА Без добавления присадок		
Используется	Пленка Смешивание Универсальный		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.7	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	40.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	300	%	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	280	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (38 µm, Blown Film)	50	g	ASTM D1709

Elmendorf Tear Strength - TD (38 μm, Blown Film)	100	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60 °, blown film)	113		ASTM D2457
Haze (Blown Film)	5.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание	> 95	%	ASTM D6866

Blown Film Properties: Obtained in 75mm extruder, blow up ratio 2:1, die gap 1.0mm and 38μm thickness. Recommended process conditions: Blown Film Extrusion Extruder: Screw- relation L/D.....16 to 30:1 Compression Ratio.....3 to 4:1 Screw Package (Mesh)...40/60/40 Temperature Profile: 1st zone.....110°C Extruder.....150°C Die.....160°C Blow up ratio.....from 2 to 3:1 Frostline Height.....maximum equivalent to bubble diameter

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

