

LNP™ STAT-LOY™ 63000CTU compound

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

A permanent antistatic PC-Alloy compound that features transparency, UV cut, and superior cleanliness for advanced semiconductor packaging applications

Главная Информация			
Характеристики	Антистатический Низкое (нет) содержание ионов		
Используется	Упаковка		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.60	%	
Across Flow	0.60	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1160	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	36.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	200	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (Break, 50.0 mm Span)	53.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	69	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact (23°C)	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	83.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	74.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11 to 5.0E+12	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+11 to 5.0E+12	ohms-cm	ASTM D257

Static Decay ⁴	2.0	sec	FTMS 101B
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (3000 μm)	35.0	%	Internal Method
Haze (2540 μm)	10	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 95.0	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	225 to 240	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура сопла	230 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	

NOTE

- 50 mm/min
- Type I, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 5000V to <50V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

