

tivilon® M 60 LR6

Thermoplastic Vulcanizate

API SpA

Описание материалов:

tivilon®M 60 LR6 is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) product. It can be processed by extrusion or profile extrusion molding and is available in Europe. Typical application areas are: engineering/industrial accessories. The main features are: environmental protection/green.

Главная Информация			
Характеристики	Перерабатываемые материа	лы	
Используется	Шайба		
	Профиль		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Экструзия		
	Экструзионное формование	профиля	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
	6.00	MPa	ASTM D638
100% strain	1.50	MPa	ASTM D638
300% strain	2.50	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	700	%	ASTM D638
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ¹	23.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (70°C, 24 hr)	38	%	ASTM D395
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 - 80.0	°C	
Время сушки	1.5 - 2.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
_			
Средняя температура	180 - 190	°C	
Средняя температура Передняя температура	180 - 190 185 - 200	°C	



Температура формы	35.0 - 50.0	°C
Инструкции по впрыску		
Injection Pressure: MediumBack Press	sure: Low to MediumLocking Pressure:	Medium to Fast
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.5 - 2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 170	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	175 - 185	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C
Температура матрицы	190 - 200	°C
Инструкции по экструзии		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Without Notch

Свяжитесь с нами

NOTE 1.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

