

Evoprene™ LF 6151

Styrene Butadiene Block Copolymer

AlphaGary

Описание материалов:

Two ranges of HSBC based Evoprene™ TPE compounds have been created for the Automotive Industry, both specially formulated to have very low fogging characteristics suitable for automotive interior applications. Evoprene™ LF grades meet the requirements of the Reflectance Fogging test according to SAE J1756 whilst the Evoprene™ GF grades satisfy the DIN 75201B Gravimetric Fogging standard. Different automotive makers prefer different methods.

All these Evoprene™ compounds are based on the well established hydrogenated styrene block copolymer (HSBC) TPE technology which offers a great blend of performance and processing characteristics to both automotive designers and processors alike. All grades can be injection moulded or extruded on standard thermoplastics equipment - full details are available in our Evoprene™ processing guides. Compounds can be formulated at various levels of UV resistance, depending on where in the vehicle the parts are to be used. Whilst they are normally supplied as natural for masterbatching, or black, Evoprene™ LF and GF compounds can be colour matched to specific automotive requirements when produced in longer compound runs. Heat ageing tests demonstrate these compounds are thermally stable to well beyond the maximum and minimum temperatures recorded in cars and trucks.

Главная Информация			
Характеристики	Блок сополимер Хорошая технологичность Хорошая термическая стабильность Низкий, чтобы не запотевать		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля Автомобильная внутренняя отделка Маточная смесь		
Рейтинг агентства	SAE J1756		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.840 to 0.940	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A, 15 sec)	47		ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение ¹ (70°C, 1320 min)	47	%	Internal Method
Растяжимое напряжение-Поток ² (100% Strain)	2.30	MPa	ISO 37
Растяжимое напряжение-Поток ³ (Yield)	3.90	MPa	ISO 37
Растяжимое удлинение-Поток ⁴ (Break)	350	%	ISO 37
Tear Strength ⁵			ISO 34-1
Across Flow	31	kN/m	
Flow	20	kN/m	
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	13	%	
70°C, 24 hr	30	%	
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе ⁶ (100°C, 1000 hr)	-11	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха ⁷ (100°C, 1000 hr)	6.0	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе ⁸ (Shore A, 100°C, 1000 hr)	-2.0		ISO 188
Непрерывное сопротивление верхней температуры ⁹ (3 hr)	165	°C	
Изменение длины в воздухе ¹⁰	-0.70	%	ISO 188
Изменение объема в воздухе ¹¹	-1.8	%	ISO 188
Запотевание-Коэффициент отражения ¹²	80	%	SAE J1756
Оценка запаха-Сухой ¹³	2.00		Multiple Standards
Ozone Resistance ¹⁴	0.00		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	43	mm/min	
NOTE			
1.	VDA 675 217B		
2.	500 mm/min		
3.	500 mm/min		
4.	500 mm/min		
5.	Method Ba, Angle (Unnicked)		
6.	150+/- 50 air changes/hour		
7.	150+/- 50 air changes/hour		
8.	150+/- 50 air changes/hour		
9.	No distortion		

10.	150+/- 50 air changes/hour
11.	150+/- 50 air changes/hour
12.	3h heat @ 121°C, 21°C cooling plate, post test conditioning 1h & 16h
13.	SAE J1351 / FLTM BO131-01
14.	100 pphm/200 hr/ 20% strain

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

