

## LNP™ STAT-KON™ PX93058 compound

GlassCarbon порошок

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP STAT-KON PX93058 is a compound based on PA 6 resin containing Carbon Powder, Glass Fiber. Added features include: Electrically Conductive, Easy Molding, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound PDX-P-93058

Product reorder name: PX93058

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ порошок углерода		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
	Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	107	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	5900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	152	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	214	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	195	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ISO 11359-2

Flow : 23 to 60°C	3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	266 to 277	°C	
Передняя температура	277 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

