

EPLAMID 66 MOS2 %2 GFR 40 NC

40% стекловолокно

Polyamide 66

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 40% of glass fiber and molybdenum Disulfide 2% , heat stabilized, lubricated for injection moulding. Eplamid 66 MOS2 %2 GFR 40 is used in all sectors of industry, offering a perfect balance of thermal and mechanical properties. This material is available in natural and in black colours

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Смазка дисульфида молибдена (2) Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность Смазка			
Внешний вид	Черный Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.47	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.70	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.40	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	40	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	89	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12800	12100	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	172	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	3.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ¹ (23°C)	11600	11300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	220	200	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280	°C

NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

