

Luxus PS 14071

High Impact Polystyrene

Luxus Limited

Описание материалов:

General injection moulding applications requiring good visual appearance.

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Высокая ударопрочность Хороший внешний вид		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/1.2 kg)	4.0 - 11	g/10 min	ISO 1133
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков	1.00	J	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	160 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 230	°C	
Передняя температура	210 - 250	°C	
Температура сопла	210 - 250	°C	
Температура формы	10.0 - 50.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Barrel residence time: 30 sec to 2 min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

