

Durethan® BC 304 H3.0 000000

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая теплостойкая производительность старения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.06	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.06	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 260°C, 3.00mm ¹	1.5	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ²	0.46	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 260°C, 3.00mm ³	1.1	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁴	0.38	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				
Saturated, 23°C	7.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	80.0	35.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	1800	800	MPa	ASTM D638
23°C	1800	800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	45.0	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	4.0	--	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.5	30	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	> 200	> 200	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)				
	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль				
23°C	1600	752	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	1600	700	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
5.0% strain, 23°C	55.2	31.0	MPa	ASTM D790
3.5% strain ⁷	55.0	25.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁸	60.0	30.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁹ (23°C)				
	7.0	9.0	%	
Поведение горения ¹⁰ (> 1.00 mm)				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6-HI, GHR, 14-020	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹¹	125	--	J	ISO 6603-2
-- ¹²	120	125	J	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	20	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	85	120	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	650	650	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	650	920	J/m	ASTM D256
-30°C	30	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	70	100	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				

0.45 MPa, not annealed, 3.99mm	90.0	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed, 3.99mm	50.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	50.0	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	40.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	150	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (194°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления 13	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.5E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.6E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14 - 1.0E+15	1.0E+13 - 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12 - 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	35	35	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	36	36	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
23°C, 50 Hz ¹⁴	3.30	9.60		IEC 60250
23°C, 1 MHz ¹⁵	3.10	3.50		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.30	11.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.00	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.010	0.15		IEC 60250
23°C, 100 Hz	7.0E-3	0.18		IEC 60250
	0.015	0.090		
23°C, 1 MHz	0.010	0.060		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
Solution a ¹⁶	600	--	V	IEC 60112
Solution B ¹⁷	600	--	V	IEC 60112
--	--	600	V	ASTM D3638

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁸	21	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280		°C	
Температура формы	80.0 - 90.0		°C	

NOTE

1.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar
2.	150x150x3
3.	150x150x3; MT 80°C; 500 Bar
4.	150x150x3
5.	1.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
10.	US-FMVSS302
11.	-30°C
12.	23°C
13.	10°C/min
14.	Tinfoil Electrodes
15.	Tinfoil Electrodes
16.	Erosion depth: 1.70mm
17.	Erosion depth: 2.30mm
18.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

