

## EMERGE™ 8600ECO-10

Advanced Resin

Trinseo

### Описание материалов:

EMERGE™ PC 8600ECO-10 Advanced Resin contains 50% post consumer recycled (PCR) polycarbonate complying with IEEE 1680:2006 certified by TÜV Rheinland. It is a translucent and ignition resistant polycarbonate that does not contain chlorine, bromine, or phosphate additives to comply with global environmental standards. This resin combines good mechanical, thermal, and chemical properties while retaining excellent processability.

Applications

Electronics and electrical appliances

Charges and adaptors enclosures

Information technology equipment

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да, 50%		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
Используется	Бизнес-оборудование		
	Электрический корпус		
	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	61.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	66.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	5.0	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	120	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	810	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed	127	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
--	150	°C	ISO 306/A120
Температура углубления мяча	> 125	°C	IEC 60335-1
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.550 mm	V-2		
1.50 mm	V-0		
2.50 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	

## NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

